

Bomba Periférica IDB-50 PREMIUM - 1CV



Aplicação:

Ideal para transferência de água limpa e isenta de sólidos de: cisternas, rios, reservatórios, e no abastecimento de residências, indústrias, no campo e em irrigações, e sistemas que necessitem de maior pressão. Utilizada para maior altura (pressão).

Benefícios:

Bivolt - 127V/220 Volts | Parafuso do Respiro (Vent) - Permite a retirada do ar na sucção (tubulação). | Protetor Térmico - Termostato que desliga a bomba automaticamente no caso de superaquecimento, evitando a queima do motor. | Motor - Com carcaça em alumínio e bomba em ferro fundido. | Motor IP-44 - Maior proteção ao equipamento e ao usuário. | Baixo Nível de Ruído - Maior comodidade. | Cabo Elétrico com Plugue Bipolar com Aterramento - Evita riscos de choques elétricos, curto circuitos e queima do produto através de Infiltração por emendas.

Características Técnicas:

Potência do motor: 1cv (750W)
Tensão (N): 127V/220V
Vazão (Q): 3.000 l/h
Altura (Hm): 65 mca
Sucção (Hs): 8 m
Conexão: 1"

Acessórios:

N/A

Largura (cm):	Altura (cm):	Comprimento (cm):
18.2	20	33

Peso (Liq. Kg):	Peso (Bruto Kg):	Código DUN14:
8.25	8.4	

Observação:

Pressão máx.: 65 metros de altura
Vazão máxima: 3.000 l/h

Código do Produto:	Código EAN13:	NCM (Classif. Fical):
AAB1010010	7896902946767	84137080

Ferrari dá vida às suas ideias

FERRARI[®]

www.ferrarinet.com.br